

ZAMA

Prodotti

Le nostre Leghe di Zama si possono dividere in due principali famiglie:

- ✓ ZAMA DA PRESSOFUSIONE
- ✓ ZAMA PER FUSIONE CENTRIFUGA



ZAMA DA PRESSOFUSIONE

Il termine "**pressocolata**" è una abbreviazione di "**fonderia sotto pressione**" che definisce un processo secondo il quale la lega fusa viene colata in uno stampo.

L'alta fluidità di questo tipo di leghe e naturalmente il basso punto di fusione consentono di ottenere pezzi con limiti di tolleranza ristretti e forme molto complesse, non ottenibili con nessun'altra lega ad alto punto di fusione. Nella maggior parte delle applicazioni industriali la scelta della qualità della lega è indifferente, poiché le caratteristiche fisiche e meccaniche differiscono di poco. Il problema della scelta si pone solo in quei casi per i quali l'applicazione giustifica la ricerca di una proprietà specifica.

Questo tipo di Leghe per pressofusione si distinguono proprio per la maggiore o minore quantità di rame e magnesio contenuto all'interno.

I nostri prodotti sono riassunti nella seguente tabella :

TIPO		ZL3	ZL6	ZL2	ZL6	ZL8	ZL12	ZL27	ZL16				
Tipo	Elem.	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
ZL3	min.	3,8	-	0,04	-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	4,2	0,03	0,06	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,02	
ZL5	min.	3,8	0,7	0,04	-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	4,2	1,1	0,06	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,02	
ZL2	min.	3,8	2,7	0,04	-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	4,2	3,3	0,06	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,02	
ZL6	min.	5,6	1,2		-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	6,0	1,6	0,01	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	-	0,02	
ZL8	min.	8,2	0,9	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	8,8	1,3	0,03	-	-	0,005	0,005	0,002	0,035	-	0,04	
ZL12	min.	10,8	0,5	0,02	-	-	-	-	-	-	0,001	-	Resto
	max.	11,5	1,2	0,03	-	-	0,005	0,005	0,002	0,050	-	0,05	
ZL27	min.	25,5	2,0	0,01	-	-	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	28,0	2,5	0,02	-	-	0,005	0,005	0,002	0,070	-	0,07	
ZL16	min.	0,01	1,0	-	0,1	0,2	-	-	-	-	-	-	Resto
	max.	0,04	1,5	0,02	0,2	0,3	0,005	0,004	0,003	0,040	-	0,07	

Tutti i nostri prodotti rispettano le norme EN 1774

ZAMA PER FUSIONE CENTRIFUGA

Questo tipo di lega, che si contraddistingue dalle leghe di "Zama per pressofusione" per il suo alto contenuto di Magnesio.

E' impiegata prevalentemente per la **fusione in centrifuga**

Altre Leghe sono disponibili su richiesta. Vi invitiamo quindi a contattarci: info@cometox.it

Composizione e caratteristiche generali

Come abbiamo detto precedentemente la ZAMA è una lega di Zinco con percentuali diverse di:

Alluminio	Rame	Magnesio
-----------	------	----------

La struttura della ZAMA è costituita da cristalli ricchi in Zinco che donano alla lega le caratteristiche di un materiale "fibroso".

Le caratteristiche della Zama sono oggi il risultato di attente ricerche e studi destinati ad ottenere le caratteristiche migliori ed adatte ai diversi impieghi. La messa a punto di queste leghe ha richiesto numerosi anni di lavoro al fine di determinare la tenuta ottimale di ciascuna composizione e di fissare i limiti di ammissibilità delle impurezze.

Nella tabella sotto riportata possiamo individuare quali siano i vantaggi relativi alla presenza dei tre metalli sopraccitati:

Alluminio	✓ ✓	Aumenta la scorrevolezza nello stampo Migliora la resistenza
Rame	✓ ✓	Aumenta la durezza ed il carico di rottura Aumenta la solubilità
Magnesio	✓ ✓	Aumenti della resistenza alla trazione Affinazione della grana cristallina

Invece, i metalli come Piombo, Cadmio e Stagno anche a dei tenori molto bassi provocano la sensibilizzazione delle leghe Zinco-Alluminio alla corrosione intercristallina, poiché sono poco solubili e tendono a depositarsi sulla superficie dei cristalli.

I campi di applicazione della ZAMA sono estremamente diversi e vanno dal settore automobilistico, produzione di articoli per ferramenta, minuteria metallica per abbigliamento, arredamento, decorazione, edilizia e modellismo, etc...

Uno dei motivi principali che portano questa lega ad essere così ampiamente utilizzata è ad esempio il suo basso punto di fusione (380°C per le leghe da pressofusione e all'incirca 500°C per quelle ad alto tenore di alluminio).

Contrariamente le limitazioni che contraddistinguono le leghe di Zama, e che quindi ne limitano l'impiego in alcune applicazioni sono:

- ✓ **Scarsa resistenza all'intacco.**
- ✓ **Facile inquinamento delle leghe al semplice contatto con altri tipi di leghe di uso comune, come ottoni e bronzi, poiché vengono assorbite piccole quantità di stagno e piombo.**
- ✓ **Limitata resistenza al calore.**

SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE PER ULTERIORI INFORMAZIONI
Tel.: 02 90003777 - FAX : 02 90003787 - E-MAIL : info@cometox.it
Visitate il nostro sito : www.cometox.it